

TECHNICKÁ SPRÁVA

E1.13 INTERIÉR

Zariaďovacie prvky interiéru jedálne pozostávajú z hotových výrobkov od renomovaných nábytkárskych značiek, kde sa jedná prevažne o sedací nábytok- stoličky a z prvkov vyrábaných na mieru. Pri každom hotovom výrobku je okrem podrobného popisu samotného prvku uvedený aj príklad konkrétneho výrobku s výrobcom ako názorná referencia, aby bolo zrejmé aký štandard je navrhnutý. Predkladané výrobky musia byť teda analogickej kvality (fyzickej i dizajnerskej), ako aj samotný výrobca musí spĺňať rovnaké nároky kvality výroby, ako i následného servisu, ktoré sú u referenčných renomovaných značiek nábytkov profesionálnou samozrejmosťou. Napríklad dlhodobá záruka, renomé získané na trhu (dané dĺžkou existencie na trhu a referenciami v obdobných stavbách), záruka poskytovania náhradných dielov, reklamácie a repasácie a iné. Samostatnou položkou sú jestvujúce stoličky a stoly, z ktorých bude časť znovu použitá. Tieto zostavy je nutné starostlivo uschovať počas rekonštrukcie a následne osadiť podľa položkového plánu.

Položky A01, A02, A03 sú navrhované rovnakej série od rovnakého výrobcu ako sú už jestvujúce stoličky v jedálni, aby bola zachovaná vizuálna jednotnosť.

Mobiliár vyrábaný na mieru, vrátane atypických prvkov, musí byť prevedený v adekvátnej kvalite, preto je dôraz kladený na špičkové remeselné spracovanie, výber materiálov, precíznosť dizajnu, povrchovej úpravy a súladu prvkov navzájom. Použité materiály, hrúbka a kvality dýh, jednotlivé povrchové úpravy a ich správne technologické prevedenie musia byť vysokej kvality. Dyhy budú dubové prírodné prvotriednej kvality, minimálnej hrúbky 0,9-1,2mm .

Zámočnícke výrobky – na všetkých viditeľných plochách budú realizované skryté zvary zabrušené do roviny výrobku (zvar zhotovený cez predvŕtaný otvor).Pre všetky viditeľné zvary platí zásada zapustených zvarov (resp. zvarov cez predvŕtaný otvor) a zabrušených do roviny materiálu. Nerez zvärať nerezovým drôtom/elektrodou. Potrebný spojovací materiál- skrutky budú s imbusovou hlavou zapustenou v rovine výrobku. Všetky spoje sa realizujú pred finálnou povrchovou úpravou, preto musia byť perfektné vybrúsené do absolútnej roviny, aby po finálnej povrchovej úprave neboli viditeľné žiadne nedostatky.

Upozornenie: V žiadnom prípade nemôžu byť akceptované nelicencované kópie, alebo repliky známych dizajnových výrobkov, nakoľko tieto predstavujú nielen reputačné riziko ako i riziko vo veci uplatňovania autorského práva. Inštitúcia ako Slovenská národná banka v žiadnom

prípade nemôže pracovať s napodobeninami. Preto treba predkladať výrobky adekvátnej kvality ako je uvedené v príkladoch aj vzhľadom na autenticnosť a kvalitu dizajnu. Keďže sa jedná o centrálu NBS, projekt kladie veľký dôraz na kvalitu a autentičnosť jednotlivých prvkov, ako aj na ich materiálové prevedenie.

Rozmiestnenie a polohy jednotlivých zariaďovacích prvkov sú zobrazené vo výkrese č. 01 Položkovací plán 4.NP JEDÁLEŇ. Zariaďovacie prvky sú označené položkami v členení:

Axx- hotové výrobky

Bxx- vyrábané prvky mobilné-stoly /kombinácia vyrábanej stolovej dosky a hotovej podnože/

Zixx- vyrábané prvky na mieru – zabudované

Jxx- prvky jestvujúce, znovupoužíte

Súpis všetkých položiek je obsiahnutý v samostatnom výkrese č. 02 Súpis zariaďovacích prvkov, kde je popis každého prvku s odkazom na jeho prípadnú podrobnejšiu dokumentáciu v ďalších výkresoch

Pre všetky zariaďovacie prvky interiéru (mobilného aj zabudovaného) platia nasledovné zásady : použité povrchové materiály, ako zosadenky dýh, farby, nerezové plechy a pod. budú odsúhlasené na vzorkách. Dielenská dokumentácia vyrábaných prvkov bude prerokovaná a odsúhlasená s projektantom.

Zmeny, vyplývajúce z technologických podmienok výrobcu resp. z montážnych okolností, budú odsúhlasené s projektantom. Rozmery vybraných prvkov budú pred výrobou preverené na mieste osadenia, odchýlky budú konzultované s projektantom. **POZOR, PRI PRVKOCH KOTVENÝCH DO PODLAHY TREBA DBAŤ, ABY NEBOLO POŠKODENÉ PODLAHOVÉ VYKUROVANIE!!!**

Pre poslednú fázu dopravy a montáže budú jednotlivé prvky primerane chránené zodpovedajúcim obalením. Pri doprave a montáži v budove treba dbať na už ukončené povrchy a prvky stavby.

Položky A01, A02, A03, A04, A05: POZOR !!!

- sú hotové výrobky, položky A01, A02 a A03 musia byť z jednej série od rovnakého výrobcu, navrhnuté sú stoličky z rovnakej série a výrobcu ako už jestvujúce stoličky v jedálni.

POLOŽKY SÚ PREDMETOM DODÁVKY MOBILIÁRU

Položky B01, B02:

- položky sú kombináciou vyrábanej stolovej dosky a hotovej nerezovej centrálnej podnože. Stolová doska je okrúhla /ø800mm resp.ø1000mm/, drevená dyhovaná prírodnou dyhou svetlý dub, hrany s náglejkom z masívu so skosenou hranou, povrchová úprava min. 2x matný lak

Položky Zi02, Zi03, Zi04: POZOR !!!

- tieto položky sú samostatne stojace samonosné gastro-ostrovy z „umelého kameňa“. Ostrov Zi02

vytvára priestor pre dve miesta na sedenie pre obsluhu pokladní, na jednej strane má dvierka s mechanizmom na zatvorenie. V hornej rovine ostrova sú na dvoch protiľahlých stranách zapustené nerezové koľajničky pre jednoduché posúvanie táciok. Plocha na umiestnenie pokladní má 2x prechodku na káble. V ostrovoch Zi03 a Zi04 sú osadené gastro zariadenia, v každom ostrove sú na jednej strane osadené zapustené nerezové koľajničky. Všetky ostrovy majú po obvode ustúpený nerezový sokel a po celom obvode LED podsvietenie. V tejto dokumentácii je znázornený vonkajší vizuál ostrovov, rozmery a poloha osadenia. Samotnú potrebnú nosnú podkonštrukciu, tiež všetky potrebné náležitosti pre osadenie gastro zariadení a technológie, všetky potrebné napojenia, odvetrávanie,...navrhne zhotoviteľ ostrova podľa časti PS 10 Gastrotechnológie. Zhotoviteľ vypracuje dielenskú dokumentáciu a predloží na schválenie projektantovi. Presný farebný odtieň bude určený podľa predloženého vzorkovníka, orientačný odtieň – svetlá sivá. **POLOŽKY SÚ PREDMETOM DODÁVKY GASTROTECHNOLÓGIE**

Položka Zi05:

- nerezové zábradlie v jemnom oblúku, trubka $\varnothing$ 33.7mm, kotvené do podlahy, POZOR, PODLAHOVÉ VYKUROVANIE!!! povrchová úprava kartáčovaním. Zvárať nerezovým drôtom alebo elektródou, zvary musia byť v pohľadovej kvalite!

Položka Zi06:

- drevený predsadený obklad na ocel'. nosnej podkonštrukcii, kotvený do steny. Pozor, dva diely drevených panelov musia byť odnímateľné, musí byť umožnený prístup k jestvujúcim dvierkam na stene. Drevený obklad je dyhovaný prírodnou dyhou dub svetlý, dyha vyššieho štandardu, hr. min. 0,91,2mm. Hrany ohraňené prírodnou dubovou hranou hr. min. 2mm. Zosadenku dyhy určí projektant podľa predložených vzoriek. Povrchová úprava – lak matný bezfarebný, min. 2 vrstvy. Všetky položky, ktoré sú dyhované, musia byť z rovnakej dyhy. Presné rozmery a presnú polohu a rozmery dvierok treba odmerať na mieste. Všetky ukotvenia drevených prvkov/dosiek sú neviditeľné – skryté. Nosná ocel'. konštrukcia je v spodnej časti viditeľná – opatriť čiernou farbou /napr. RAL 9005/, zvary musia byť v pohľadovej kvalite. Nosnosť a stabilitu položky overí zhotoviteľ.

Položky Zi07, Zi09:

- samostatne stojace zásteny tvaru L, výšky 1200mm. Jedna strana mierne v oblúku. Nosná ocel'. podkonštrukcia kotvená do podlahy /POZOR, PODLAHOVÉ VYKUROVANIE!!!/, z vnútornej strany obložená dyhovanými drevenými doskami, dyha prírodná dub svetlý, hr. min. 0,9-1,2mm, zosadenku dyhy určí projektant podľa predložených vzoriek, povrchová úprava – matný lak bezfarebný, min. 2 vrstvy. Z vonkajšej strany obložená striekanou dierovanou MDF doskou hr. 8mm, diery len do hĺbky 6mm, frézované, nie vŕtané. Raster dierovania 35x35mm, diery $\varnothing$ 7mm. Dosku najprv striekať /RAL 9003/, následne frézovať diery. MDF doska v jadre hnedá alebo čierna.

Podkladový korpus v oblúkovej časti – narezaná MDF doska /napr. Topanform/ 2x 10mm. V oblúkovej časti osadené nerezové madlo -trubka $\varnothing$ 33.7/2mm. Na koncových úzkych čelách plná striekaná MDF doska /RAL 9003/. Z hornej strany je drevený odyhovaný smrekový masív hr. 50mm. Všetky ukotvenia drevených prvkov/dosiek sú neviditeľné – skryté. Nosná oceľ. konštrukcia je v spodnej časti viditeľná – opatriť čiernou farbou /napr. RAL 9005/, zvary musia byť v pohľadovej kvalite. Nosnosť a stabilitu položky overí zhotoviteľ.

Položka Zi08:

- samostatne stojaca zástena tvaru T, výšky 1200mm, resp. 1000mm, v rovnej časti obojstranná lavica na sedenie, jedna strana mierne v oblúku. Nosná oceľ. podkonštrukcia kotvená do podlahy /POZOR, PODLAHOVÉ VYKUROVANIE!!!/, z jednej strany obložená dyhovanými drevenými doskami, dyha prírodná dub svetlý, hr. min. 0,9-1,2mm, zosadenku dyhy určí projektant podľa predložených vzoriek, povrchová úprava – matný lak bezfarebný, min. 2 vrstvy. Obojstranné lavice zo smrekového odyhovaného masívu hr. 40mm, podopreté rektifikovateľnými nerez. nožičkami $\varnothing$ 20/2mm. Z vonkajšej strany obložená striekanou dierovanou MDF doskou hr. 8mm, diery len do hĺbky 6mm, frézované, nie vŕtané. Raster dierovania 35x35mm, diery $\varnothing$ 7mm. Dosku najprv striekať /RAL 9003/, následne frézovať diery. MDF doska v jadre hnedá alebo čierna.

Podkladový korpus v oblúkovej časti – narezaná MDF doska /napr. Topanform/ 2x 10mm. V oblúkovej časti osadené nerezové madlo -trubka $\varnothing$ 33.7/2mm. Na koncových úzkych čelách oblúkovej časti plná striekaná MDF doska /RAL 9003/. Časť vysoká 1200mm má z hornej strany drevený odyhovaný smrekový masív hr. 50mm. Všetky ukotvenia drevených prvkov/dosiek sú neviditeľné – skryté. Nosná oceľ. konštrukcia je v spodnej časti viditeľná – opatriť čiernou farbou /napr. RAL 9005/, zvary musia byť v pohľadovej kvalite. Nosnosť a stabilitu položky overí zhotoviteľ.

Položka Zi10:

- box na zaparkovanie vozíkov na odkladanie podnosov, nosný rám z nerezových uholníkov, na rektifikovateľných nožičkách, výplň z dierovaného nerezového plechu. Box je prikotvený o stenu. Konštrukcia boxu je prispôsobená tak, aby bol umožnený prístup a manipulácia s jestvujúcimi dvierkami na stene, výplň z dierovaného plechu na zadnej-chrbtovej strane nie je po celej ploche boxu. Všetky rezové hrany je nutné starostlivo obrúsiť!!! Povrchová úprava všetkých nerezových prvkov- kartáčovaná. Nerezové prvky zvärať nerezovým drôtom/elektródou.

Položka Zi11:

- zabudovaný barový pult-stôl z nerezového plechu hr. 5mm, kotvený do nosných žb stĺpov nerezovými obručami. Pozor, pri kotvení do stĺpov nepoškodiť výstuž!!! Všetky rezové hrany je nutné starostlivo obrúsiť!!! Povrchová úprava všetkých nerezových prvkov- kartáčovaná. Nerezové prvky zvärať nerezovým drôtom/elektródou.

Položka J01:

- jestvujúci mobiliár – zostava jedálenského stola so 4 stoličkami. Mobiliár pred začatím prác starostlivo ochrániť pred poškodením, uskladniť a následne opäť osadiť podľa položkového plánu.

Zhotoviteľ vyhotoví u vyrábaných položiek dielenskú dokumentáciu a predloží projektantovi na odsúhlasenie. Pred vyhotovením dielenskej dokumentácie, ako i samotnej realizácie je nutné, aby si dodávateľ urobil vlastné zameranie na stavbe. Pred vyhotovením výrobku treba vyhotoviť vzorky charakteristických materiálov, povrchov- corianu, dyhy, dierovanej striekanej preglejky, nerezového plechu plného aj dierovaného, madla. Vzorky minimálnej veľkosti 300x300mm. Sú to výrobky s vysokým nárokom na precíznosť remeselného vyhotovenia patričného do takej významnej inštitúcie akou je centrála NBS. Projektant osobitne upozorňuje na dodržanie celkovej presnosti výrobkov a povrchov vo všetkých smeroch pri výrobe a tiež pri montáži.

Ďalej platia všeobecné požiadavky na primeranú ochranu (napr. fóliami) počas prác iných remesiel v ich bezprostrednom okolí.

Pre poslednú fázu dopravy a montáže budú jednotlivé prvky primerane chránené zodpovedajúcim balením. Pri doprave a montáži v budove treba dbať na už ukončené povrchy a prvky stavby. Dodávateľ dodávku dodá priamo na miesto jemu určené. Tam, kde je to potrebné ho dodávateľ napojí a uvedie do prevádzky. Likvidácia obalových materiálov je súčasťou dodávky mobiliáru.

Poznámka

Pre všetky položky platia poznámky uvedené na výkresoch. Poznámky sú realizované z časti generálne – to znamená, že sú spoločné a nie vždy sú relevantné k danej položke. Generálne však platí, že rozmery výrobkov treba premerať na stavbe, že dielenskú dokumentáciu je potrebné odsúhlasiť s projektantom, predložiť vzorky podľa dohody s projektantom na odsúhlasenie, nejasnosti konzultovať s projektantom a zosúladiť logistiku montáže so všetkými relevantnými partnermi na stavbe. Pre základnú orientáciu stavby je nutné si naštudovať relevantné výkresy k problému, prípadne prislúchajúce profesie. Priestorové nároky a nároky na koordináciu s ostatnými profesiami môžu byť upresnené až podľa požiadaviek vybraného konkrétneho dodávateľa. Finálne farby bude potrebné odsúhlasovať projektantom na konkrétnych predložených vzorkách. Pri všetkých prvkoch musí byť zohľadnené, že sú určené pre potreby NBS, t.j. významnej štátnej inštitúcie s nárokom na

najvyšší remeselný a materiálový štandard a v poslednom rade musia spĺňať všetky príslušné normy. Všetky výrobky musia byť schválené projektantom architektonicko-stavebnej časti, aby bol zachovaný celkový vizuál a vyznenie diela.

POZOR !!!

POLOŽKY A01, A02, A03, A04 a A05 SÚ PREDMETOM DODÁVKY MOBILIÁRU

A POLOŽKY Zi02, Zi03, Zi04 SÚ PREDMETOM DODÁVKY GASTROTECHNOLÓGIE.

tzn. ŽE NIE SÚ SÚČASŤOU DODÁVKY STAVEBNEJ ČASTI.

INVESTOR SI DODÁVKU OBSTARÁVA SEPARÁTNE.

Vypracoval: Ing.arch. J.Vass, Ing.arch. J.Paňáková

Dátum: 11.2024